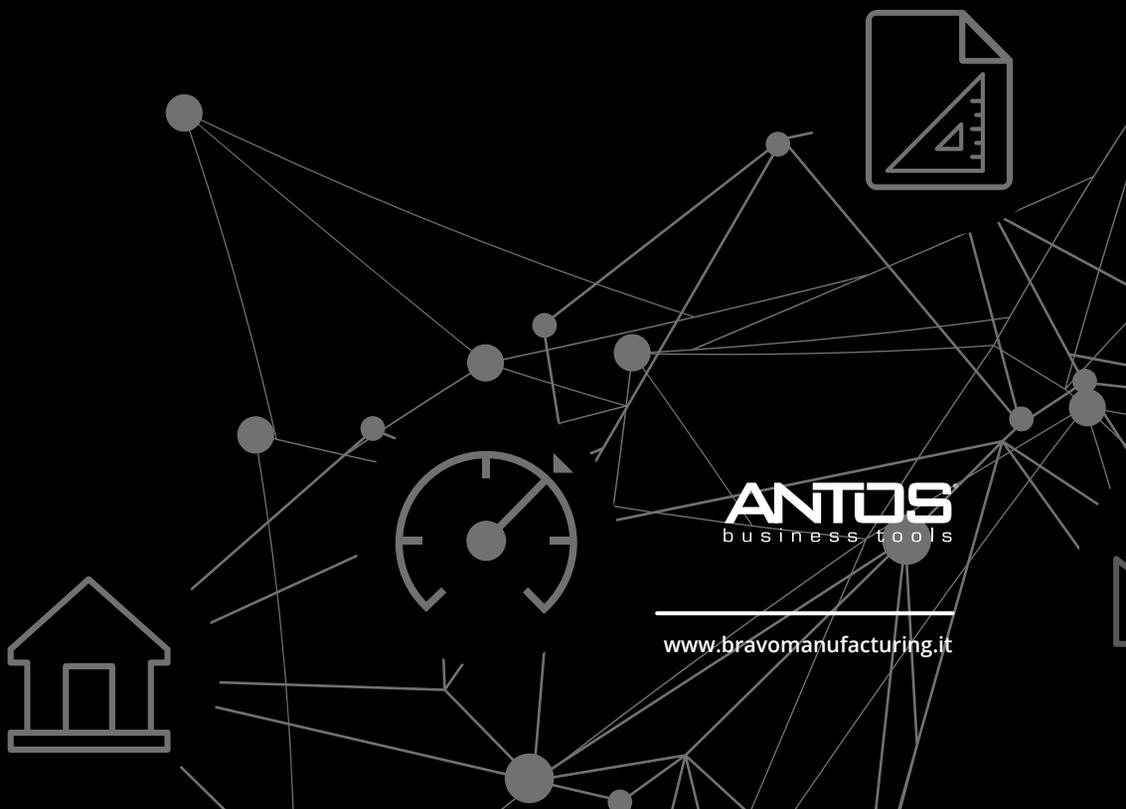


IL MES PER L'INDUSTRIA 4.0

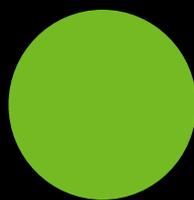


# CASE HISTORY



**ANTOS**  
business tools

[www.bravomanufacturing.it](http://www.bravomanufacturing.it)



FACCIAMO  
UN PUNTO!

## LA NOSTRA MISSIONE: IMPRENDITORI SERENI E SEMPRE INFORMATI CHE ESPANDONO IL PROPRIO BUSINESS



**DANILO PASQUALINI**  
Direttore Marketing Antos

“ La creatività e l'intuito aiutano l'imprenditore a sviluppare il volume d'affari, acquisire nuovi clienti, innovare prodotti e servizi. Il controllo aziendale ottenuto con informazioni precise e tempestive aiuta l'imprenditore a prendere decisioni efficaci, trovare gli accordi migliori con i propri clienti, fornitori, collaboratori, sviluppare la propria azienda evitando di disperdere risorse.

Antos ha una missione chiara: accompagnare l'imprenditore verso questi risultati, aiutandolo a raggiungere rapidamente e serenamente il proprio obiettivo aziendale e personale.

“Come facciamo? Ascoltiamo attentamente il nostro cliente, entriamo in contatto con tutte le persone che collaborano con Lui e lavoriamo insieme fino al raggiungimento del risultato finale.”



# ANTOS<sup>®</sup> PROFILE

business tools

La specializzazione è un fattore di successo che ci ha permesso di crescere e far crescere i nostri clienti, **puntando sempre all'eccellenza nelle competenze** per aiutare i nostri clienti a raggiungere risultati certi.



**Antos** si occupa di **organizzazione e controllo per aziende manifatturiere dal 2002**.

Lo sviluppo continuo di tecnologie per la gestione ed il controllo della commessa, la competenza sull'organizzazione e la gestione delle risorse aziendali sono al centro dell'impegno quotidiano di tutte le persone che lavorano con noi.

Aiutare il cliente a migliorare la propria organizzazione, raggiungere gli obiettivi, vivere un'esperienza imprenditoriale serena e proficua è il risultato finale condiviso da

tutto il nostro gruppo. La nostra **tecnologia** ed i **metodi organizzativi** sono **analizzati nei minimi dettagli** ed applicati internamente prima di essere implementati presso i nostri clienti.

La **specializzazione** è un fattore di successo che ci ha permesso di crescere e far crescere i nostri clienti, **puntare sempre all'eccellenza nelle competenze strategiche** per raggiungere risultati certi di sviluppo.



## SU COSA SIAMO SPECIALIZZATI?

- › **CONTROLLO ECONOMICO DI COMMESSA**  
Gestione e controllo economico della commessa
- › **CONTROLLO EFFICIENZA PRODUZIONE**  
Analisi dei processi produttivi e riduzione dei costi diretti
- › **EFFICIENZA DELLA MANODOPERA**  
Organizzazione, pianificazione e gestione delle risorse dirette
- › **GESTIONE DEI FORNITORI**  
Metodi di controllo e gestione delle forniture
- › **PROCESSI GESTIONALI**  
Sviluppo dei processi gestionali interni ed esterni all'azienda

Siamo presenti su tutto il territorio nazionale con i nostri esperti e con i partner certificati Antos, la competenza e l'esperienza nel settore manifatturiero sono i requisiti principali per poter realizzare progetti di miglioramento basati sulle tecnologie Antos. Nelle loro dichiarazioni, i clienti Antos riconoscono principalmente il vantaggio di poter **lavorare per obiettivi** e di aver raggiunto **risultati di miglioramento economico, finanziario ed organizzativo** apprezzabili e soprattutto misurabili. I risultati di cui parlano i nostri clienti sono gli stessi obiettivi che vengono definiti per ogni progetto di miglioramento intrapreso da Antos.

## 5 MOTIVI PER SCEGLIERE ANTOS?

- › **LE PERSONE**  
Ogni persona del gruppo Antos condivide lo spirito di servizio al cliente
- › **L'ESPERIENZA**  
I nostri consulenti e partner lavorano da 15 anni al fianco delle aziende di produzione
- › **LA TECNOLOGIA**  
I nostri clienti dispongono di strumenti tecnologici eccellenti e specializzati
- › **LA CONTINUITÀ**  
I nostri primi 10 clienti sono con noi dal 1997 e sono all'avanguardia nell'organizzazione
- › **LA RETE**  
Siamo specializzati in soluzioni M.E.S. per aziende manifatturiere e lavoriamo su tutto il territorio nazionale ed estero

La responsabilità del risultato e la piena condivisione del progetto di miglioramento con tutte le persone coinvolte ci consentono di lavorare a fianco dei nostri clienti superando la maggior parte dei problemi e migliorare la gestione ed i risultati dell'azienda.

# IL SUCCESSO IN UN PROCESSO



## FREE FACILE DA USARE



UFFICIO  
TECNICO

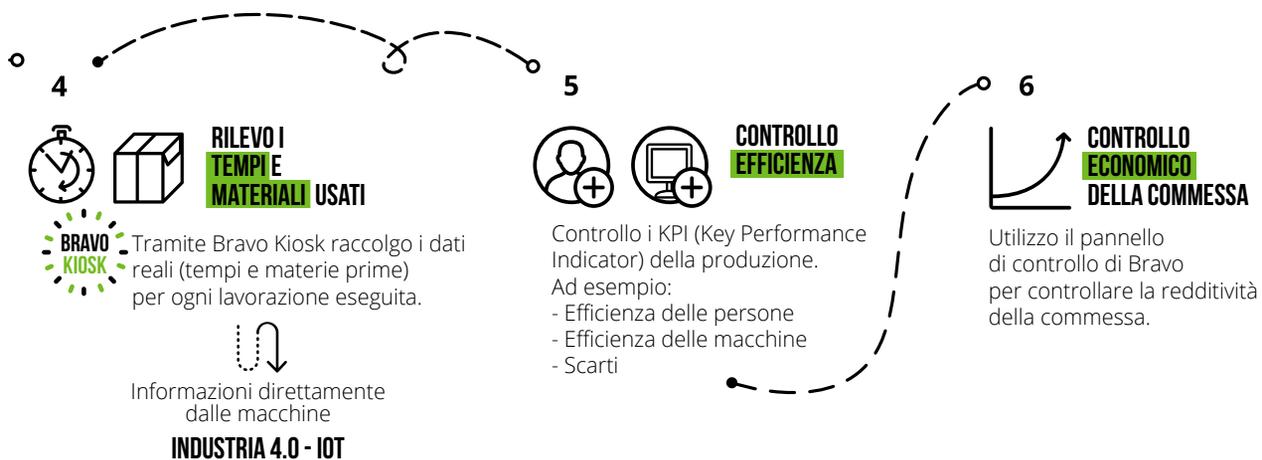


PLANT  
PRODUTTIVO

**PRONTO ALL'USO** FACILE DA INTEGRARE CON ALTRI SOFTWARE

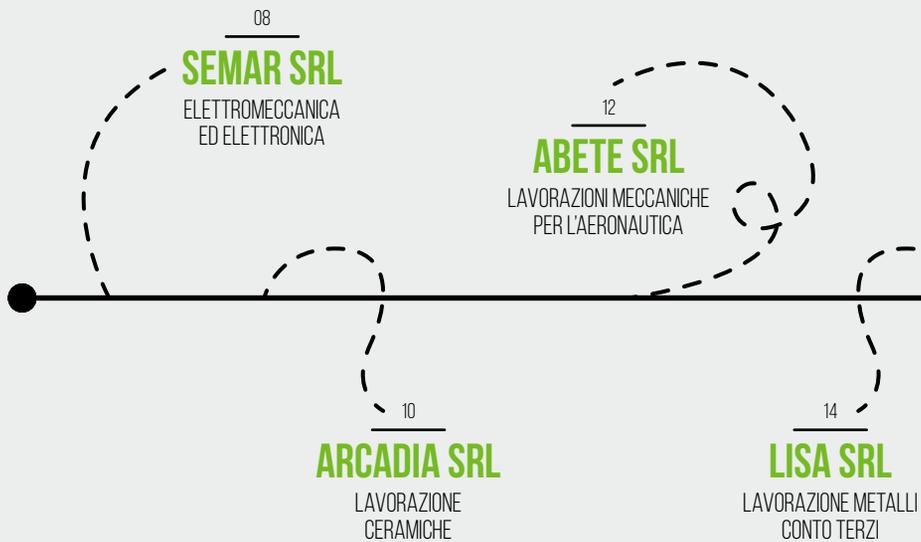
**BELLO**

[www.bravomanufacturing.it](http://www.bravomanufacturing.it)



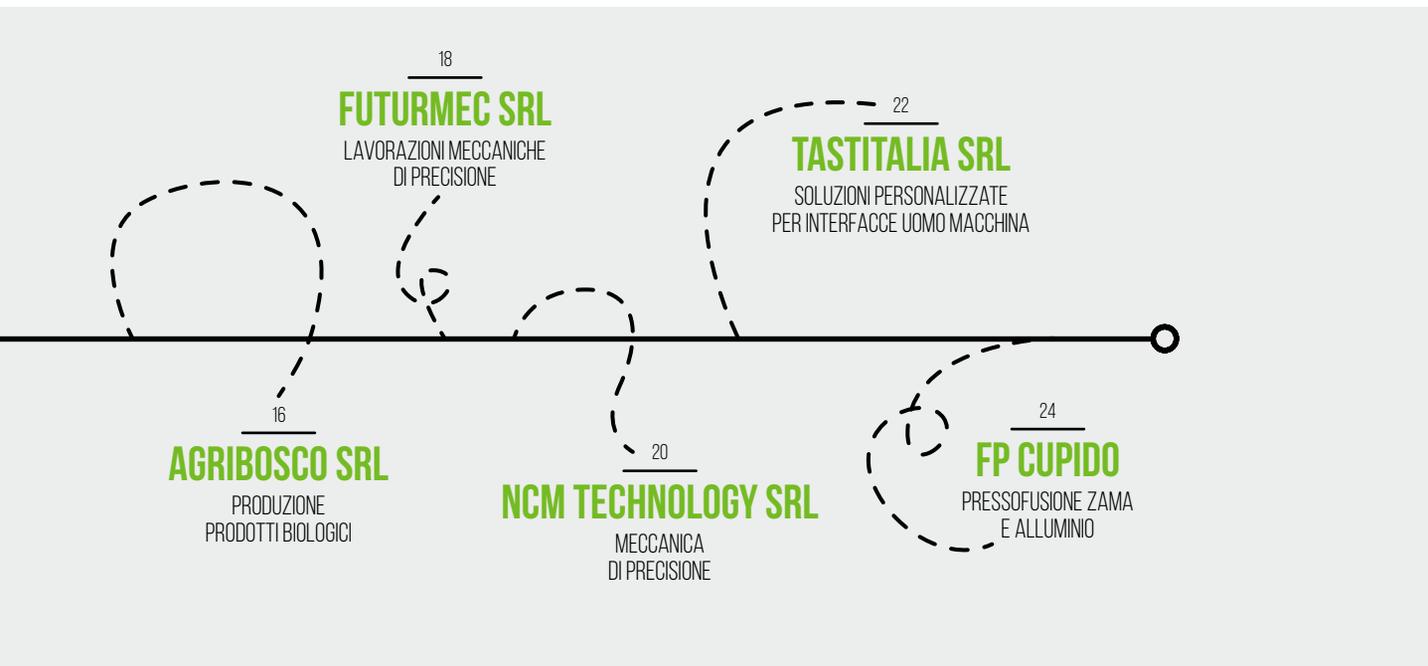
# SOMMARIO

**BRAVO MANUFACTURING**  
È COMPLETO DI TUTTE LE FUNZIONI  
NECESSARIE AD UN'AZIENDA  
MANIFATTURIERA MODERNA  
ED È IL NUMERO UNO NELLA GESTIONE  
DELLA COMMESSA/LOTTO.



19 06  
97 61

UNA LUNGA E CONSOLIDATA STORIA  
DI SUCCESSI PER I NOSTRI CLIENTI





## SEMAR SRL

ELETTROMECCANICA  
ED ELETTRONICA  
[www.semar.biz](http://www.semar.biz)



### SEDE

**SEDE DIREZIONALE:**  
Castelfidardo (AN)  
**UNITÀ PRODUTTIVE:**  
Cina e Tunisia



### SETTORE

Elettronica  
ed elettromeccanica



### DIMENSIONE

355 dipendenti



### FATTURATO

25 mln €



### CLIENTI

Schneider, ABB, FCA

Semar Srl, azienda con sede a Castelfidardo (AN), è specializzata in **elettronica ed elettromeccanica**, in particolare nella **produzione di alimentatori e trasformatori**.

Alla guida di un **gruppo internazionale** che ha unità produttive anche in **Cina** ed in **Tunisia** con un organico complessivo di oltre **350 dipendenti** ed un **fatturato di 25.000.000 Euro**, Semar produce componenti elettrici ed elettronici con caratteristiche specifiche, innovative e personalizzate in base alle richieste del singolo cliente.

È stata una tra le prime aziende in Italia ad investire nella tecnologia switching arrivando a produrre alimentatori e trasformatori sempre più affidabili, economici e con dimensioni sempre più ridotte.

Oggi è un'azienda certificata ISO TS e si propone come partner di aziende prestigiose (come Schneider e Abb) grazie all'elevata qualità delle proprie procedure produttive.

## PARLA DI NOI



**MICHELE PALMIERI**  
Direzione di Semar Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di Semar srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/semar](http://www.bravomanufacturing.it/successi/semar)



## COSA STAVA CERCANDO SEMAR?

1

L'esigenza principale di Semar era quella di poter avere un **controllo capillare del consuntivo di produzione**, vale a dire del costo reale di tutte quelle lavorazioni che avvenivano nella sede italiana e nell'unità produttiva distaccata in Tunisia. L'obiettivo della Direzione Aziendale era raggiungere il **massimo controllo dell'efficienza**, sia delle macchine che degli operatori impiegati in produzione.

“ **Bravo Manufacturing** è nato dall'esigenza di avere un controllo capillare del consuntivo, di tutte quelle lavorazioni che avvenivano in Semar e nella nostra unità produttiva in Tunisia. **Avevamo necessità di tenere sotto controllo al massimo l'efficienza.** Ci serviva uno strumento per rilevare bene i dati, per consuntivare i costi di produzione e per poterci interfacciare col cliente in modo più realistico. ”

## COME È INIZIATO IL PROGETTO?

3

Dopo i primi naturali assestamenti, dovuti alla maggiore complessità del nuovo sistema in termini di potenzialità e procedure gestite, **Semar ha raggiunto un alto livello di organizzazione e controllo dei dati di produzione.** Dati certi e affidabili in grado di mostrare l'efficienza delle commesse e di intervenire in modo tempestivo al verificarsi di anomalie e scostamenti rispetto al preventivo.

“ **In Bravo i dati sono stati subito affidabili.** Siamo entrati a regime dopo i necessari assestamenti dovuti alla maggiore complessità del prodotto (per via delle maggiori funzionalità e potenzialità) e al fatto di passare ad uno strumento nuovo. **Oggi abbiamo sia l'interfaccia funzionante che i dati affidabili per fare il controllo della produzione in tempo reale.** ”

## PERCHÉ SEMAR HA SCELTO BRAVO?

2

**Semar**, già consapevole delle potenzialità di gestione dei dati di produzione dei sistemi Antos, ha scelto di implementare **Bravo Manufacturing** come evoluzione delle procedure in uso. Colpita favorevolmente dall'interfaccia grafica intuitiva e dai flussi gestionali, la Direzione Semar ha ritenuto **Bravo Manufacturing** un **sistema idoneo a portare l'azienda ad un buon livello di controllo dell'efficienza produttiva.**

“ Noi utilizzavamo delle procedure che possiamo considerare predecessori di Bravo, con cui ci siamo trovati molto bene. Quando abbiamo saputo che queste procedure sarebbero state sostituite da **Bravo Manufacturing**, abbiamo deciso di provare questa nuova strada. Abbiamo visto una presentazione di Bravo, ci è piaciuto subito. **L'abbiamo scelto sia per l'interfaccia che per le logiche nei flussi dei dati.** ”

## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO SEMAR GRAZIE A BRAVO?

4

Oggi **Semar è un'azienda certificata ISO TS** e riconosciuta come partner altamente affidabile dai grandi operatori internazionali. **Riesce a fare l'analisi dei dati di produzione in tempi rapidi su tutte le unità produttive in Italia e all'estero.** Grazie ai report di controllo elaborati con **Bravo Manufacturing**, la Direzione Aziendale è in grado di **sapere in ogni momento in che stato di avanzamento si trova la commessa, quanti eventuali scarti sono stati prodotti e in quali fasi di lavorazione.** I report di analisi di efficienza permettono inoltre di conoscere il rendimento delle risorse (macchine ed operatori) e di monitorare quindi la redditività della commessa.

“ **Un grande cambiamento per noi è stata la maggiore vicinanza degli operatori alla macchina di rilevazione, il kiosk di Bravo.** Grazie all'interfaccia intuitiva e familiare del sistema, gli addetti capiscono effettivamente come è suddivisa la commessa, come devono rilevare i dati, sanno i pezzi scartati e quelli ultimati. Insomma gli operatori sono più vicini a quello che è il livello di efficienza produttiva e sono contenti di avere qualcosa che li aiuti a toccare con mano quello che producono e il loro rendimento. Con i report sugli scarti inoltre possiamo vedere in tempo reale per ogni fase gli scarti prodotti in modo tale da fermarci e non completare la commessa con prodotti difettati. Con gli altri report verificiamo l'efficienza produttiva: per lavoratore, per macchina, per articolo. ”

Arcadia

## ARCADIA SRL

LAVORAZIONI  
CERAMICHE  
[www.arcadiaceramiche.it](http://www.arcadiaceramiche.it)



### SEDE

Maranello (MO)



### SETTORE

Lavorazione della  
ceramica



### DIMENSIONE

10 dipendenti



### FATTURATO

850.000 €



### CLIENTI

Industrie Ceramiche  
PM, Ceramiche  
Cotto di Toscana,  
Ceramiche Arpa,  
Rivenditori esteri

**Arcadia Srl**, azienda con sede a Maranello (MO), è specializzata in produzione e lavorazione della ceramica.

Con un organico che si compone di 10 dipendenti ed un fatturato di 850.000 Euro, **Arcadia produce articoli propri in gres ceramico ed effettua lavorazioni, composizioni ed assemblaggi ceramici.**

Nata nel 2000, l'azienda si è evoluta negli anni cercando sempre di anticipare le esigenze del mercato per poter fornire prodotti pratici e all'avanguardia per l'edilizia ad un ottimo rapporto qualità/prezzo, posizionandosi come **partner di riferimento di aziende ceramiche di prestigio.**

## PARLA DI NOI



**ANDREA SASSI**

Socio e Responsabile Produzione di Arcadia Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di Arcadia srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/arcadia](http://www.bravomanufacturing.it/successi/arcadia)



## COSA STAVA CERCANDO ARCADIA?

1

In particolare **l'esigenza principale di Arcadia era quella di poter rintracciare tutti i dati relativi alla produzione**, tenendo conto di tutte le variabili che incidavano sui costi delle varie lavorazioni, molte delle quali complesse ed estremamente personalizzate per cliente.

“ Nel 2008 ci siamo messi a tracciare un giornale macro di tutta la produzione tramite fogli manuali in Excel. Questo lavoro assorbiva totalmente una persona e, oltretutto, in fase di verifica non c'era mai la coerenza dei dati. Infatti, per un motivo o per un altro (inserimento manuale, calligrafia illeggibile, ecc...) c'era un ampio margine di errore e quando si andava a chiudere un ciclo di produzione di un lotto di articoli c'era sempre qualcosa che non andava. ”

## COME È INIZIATO IL PROGETTO?

3

Con l'introduzione di **Bravo Manufacturing Arcadia** ha subito iniziato ad elaborare delle **statistiche sulla produzione** per riscontrare eventuali anomalie dei dati e fare quindi le necessarie azioni correttive in tempo.

“ Dalla scelta di Bravo in poi c'è stato un lavoro di popolamento del sistema con i dati necessari, in quanto ogni sistema va innanzitutto istruito su cosa deve elaborare. Abbiamo innanzitutto caricato le distinte base ed oggi abbiamo distinte anche con 2.400 articoli inseriti. Con Bravo abbiamo ora anche la possibilità di dare già dei tempi stimati da poter mettere in distinta, quindi siamo partiti da subito a fare delle valutazioni che prima, con una gestione manuale, non riuscivamo a fare perchè non avevamo proprio il tempo materiale. Grazie alle statistiche che Bravo elabora, possiamo vedere eventuali anomalie dei dati e quindi fare azioni correttive. ”

## PERCHÉ ARCADIA HA SCELTO BRAVO?

2

Valutato come una interessante soluzione **M.E.S.** e come un sistema flessibile e personalizzabile, Bravo Manufacturing si presentava compatibile con gli obiettivi di miglioramento voluti dalla Direzione, specialmente nel **controllo dei costi di commessa**. Inoltre, la possibilità di **provare il prodotto in versione Free ha permesso ad Arcadia di approcciare autonomamente e concretamente Bravo Manufacturing** e di valutarlo in modo reale in tutte le sue elaborazioni.

“ Siamo andati avanti per due anni con la rilevazione dei dati manuale e poi mi sono chiesto se fosse possibile che non esistesse una soluzione informatica ad-hoc per rilevare e tracciare un po' di statistiche di produzione. Così abbiamo guardato in giro diverse soluzioni. Secondo me **Bravo dava ampio margine per fare controlli e customizzazioni** e inoltre ci sembrò subito un sistema che andava bene al nostro caso. Quello che in sostanza ci ha portato a scegliere Bravo è stata **la flessibilità del prodotto** e anche la possibilità di **provarlo in versione Free**. Questo è stato un ottimo approccio per avvicinarci al prodotto, un input a valore aggiunto per valutarlo in tutte le sue elaborazioni. ”

## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO ARCADIA GRAZIE A BRAVO?

4

Grazie all'utilizzo di **Bravo**, Arcadia ha raggiunto due importanti obiettivi: **ridurre i tempi morti delle macchine e adeguare i prezzi degli articoli prodotti...** Con Bravo Manufacturing la Direzione Aziendale riesce a fare **l'analisi dei dati di produzione in tempi rapidi**. Migliorando le procedure per la rilevazione di tempi e quantità, è possibile valutare correttamente l'andamento della commessa e fare valutazioni commerciali, economiche ed organizzative. Tutto questo ha notevolmente avvantaggiato l'efficienza produttiva e di conseguenza il rendimento delle lavorazioni.

“ Il passo più grande che Arcadia ha fatto sta nell'**eliminazione progressiva degli sprechi a livello di tempi morti della macchina e soprattutto nell'adeguamento dei prezzi**. Prima si pensava che quei prezzi fossero corretti semplicemente perchè nel nostro settore il mercato stabilisce quei valori. Ma con le nostre macchine e con la nostra realtà Bravo ha evidenziato che non era più possibile tenere il costo del lotto di produzione a quei livelli, bisognava migliorare. Abbiamo fatto riflessioni a livello commerciale e abbiamo aumentato il livello di gradimento dei nostri clienti. Alcuni clienti ce li siamo tenuti stretti proprio per questo fattore, velocità e competitività rispetto agli altri concorrenti. **Grazie a Bravo!** ”



## ABETE SRL

LAVORAZIONI MECCANICHE  
PER L'AERONAUTICA  
[www.abete.net](http://www.abete.net)



### SEDE

Nola (NA)



### SETTORE

Meccanica  
di precisione orientata  
al mondo aeronautico



### DIMENSIONE

100 dipendenti



### FATTURATO

18 mln €



### CLIENTI

Leonardo-Alenia,  
Boeing, MBDA,  
Airbus

**A. Abete Srl** è un riferimento a livello internazionale nella **progettazione e realizzazione di componenti e assiemi per motori e parti strutturali dei velivoli.**

Con 50 anni di esperienza e molte sfide raccolte e vinte, l'azienda riesce a rispondere alle difficili richieste dell'industria aerospaziale.

Con un organico di 100 dipendenti ed un fatturato di 18.000.000 Euro, A. Abete produce componenti che ogni mese vengono assemblati su velivoli che volano nei cieli di tutto il mondo, in ambito civile e militare.

**Le elevate tecnologie produttive ed i macchinari più all'avanguardia** impiegati permettono all'azienda di aprirsi a tutti quei settori in cui la sfida della qualità è quotidiana. Proprio per questo **A. Abete vanta prestigiose partnership con i grandi colossi internazionali** quali Boeing, Airbus, Leonardo-Alenia.

## PARLA DI NOI



### VITTORIO AUTORINO

Resp. IT/Produzione di A. Abete Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di A. Abete srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/abete](http://www.bravomanufacturing.it/successi/abete)



## COSA STAVA CERCANDO A. ABETE?

1

A. Abete, per ritagliarsi un ruolo di primo piano nei programmi sia civili che militari dei principali player aeronautici, doveva necessariamente **implementare tutte le migliori tecnologie per operare in completa autonomia, riducendo al minimo i ritardi e i tempi morti di produzione.**

“ A. Abete è un'azienda manifatturiera che opera nella meccanica di precisione. Il nostro **“Core Business” orbita nel settore aeronautico e aerospaziale.** Progettiamo e realizziamo componenti e assiemmi per motori e parti strutturali di velivoli.

**Per rispettare i rigidi standard qualitativi richiesti dai nostri clienti dovevamo controllare efficacemente i nostri processi produttivi, contenere i costi, eliminare tutte le anomalie che causano non-qualità. Abbiamo sempre creduto che investire in tecnologia sia una delle chiavi di successo per aumentare il livello della nostra attività e dunque la soddisfazione dei clienti.** ”



## PERCHÉ A. ABETE HA SCELTO BRAVO?

2

La scelta di **A. Abete** è stata la naturale evoluzione dell'organizzazione informatica e tecnologica implementata in azienda: il gestionale **Mago.Net** è stato quindi “esteso” con procedure verticali, dipartimentali, dedicate in modo specifico al controllo dei processi produttivi.

“ La scelta di Bravo è maturata in un discorso di partnership con Antos.

Dopo aver iniziato a collaborare con Antos su Mago.Net, il passaggio a Bravo è stato “naturale” visto che Antos offriva un software dedicato alla gestione della produzione, nativamente integrato a Mago e con delle aspettative di crescita molto interessanti.

**Abbiamo scelto Bravo Manufacturing come MES per i nostri processi investendo su questo prodotto energie e risorse con l'obiettivo di migliorare il processo di raccolta dei dati di fabbrica e la successiva analisi.** ”



## COME È INIZIATO IL PROGETTO?

3

La prima fase del progetto è servita a diffondere in tutta l'azienda la cultura del MES, vale a dire l'importanza di eseguire una corretta rilevazione dei dati: è stata una fase più operativa che analitica in quanto si è puntato molto sul far utilizzare a tutto l'organico (responsabili e collaboratori) le nuove procedure per la raccolta dei dati e per il tracciamento della commessa.

“ Il primo anno è stato per noi un anno di “palestra”. Quello che di importante abbiamo fatto in questo primo periodo è aver diffuso la **cultura di una corretta rilevazione dei dati** di campo presso i nostri collaboratori. **Abbiamo scardinato paure e pregiudizi circa il concetto di “controllore” e “controllato”.**

Abbiamo fatto formazione e diffuso il messaggio che dati corretti portano ad analisi corrette. ”



## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO A. ABETE GRAZIE A BRAVO?

4

A. Abete ha trovato in **Bravo Manufacturing** un supporto molto utile per la rilevazione dei dati di produzione e per il controllo dell'avanzamento delle fasi di commessa. L'utilizzo semplice e l'accesso a **Bravo Kiosk** direttamente in fabbrica hanno avvicinato il personale operativo all'idea di avere una produzione organizzata e controllata per mantenere alta la competitività aziendale e la qualità dei prodotti offerti.

“ **Bravo Manufacturing sicuramente ha portato un cambiamento culturale** importante sia a livello Direzionale, sia nella fabbrica nei confronti dei nostri operatori. È stata infatti recepita in modo soddisfacente l'importanza di avere un controllo puntuale, un tracking della commessa robusto e un controllo efficace sull'avanzamento delle fasi di produzione. **Possiamo dare merito di questo risultato all'interfaccia di Bravo, molto friendly ed intuitiva.**

Per questo non abbiamo registrato eccessive resistenze da parte dei nostri operatori a cui abbiamo chiesto di utilizzarlo per inserire i dati delle loro attività quotidiane. Insomma posso dire che Bravo riesce a soddisfare molto bene le esigenze di semplicità e fruibilità. ”



# LISA

## LISA SRL

LAVORAZIONE METALLI  
CONTO TERZI  
[www.lisasrl.biz](http://www.lisasrl.biz)



**SEDE**

Pescara



**SETTORE**

Lavorazione  
dei metalli



**DIMENSIONE**

20 dipendenti



**FATTURATO**

2,1 mln €



**CLIENTI**

Poste italiane, Riello  
Caldaie, Bode Sud,  
Smeg Elettrodomestici

Lisa Srl, specializzata nella lavorazione dell'acciaio INOX, nasce nel 2004 come partner di riferimento dell'industria del mobile e si evolve fino a diventare oggi un'azienda rivolta al settore della trasformazione della lamiera.

Vanta infatti un ampio ventaglio di prodotti e, con un organico di 20 dipendenti ed un fatturato di 2.100.000 Euro, Lisa lavora con aziende del settore arredamento, caldaie, automotive garantendo sempre un elevato livello qualitativo dei prodotti e dei servizi.

Dal 2006 collabora con Poste Italiane Spa che l'ha certificata come fornitore qualificato in base alle più rigide normative vigenti in tema di qualità.

## PARLA DI NOI



**GIOVANNI TRAVE**  
Amministratore di Lisa Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di Lisa srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/lisa](http://www.bravomanufacturing.it/successi/lisa)



## COSA STAVA CERCANDO LISA?

1

La scelta di **Lisa** di ampliare il proprio portafoglio clienti e di proporsi in settori diversi da quello iniziale ha generato un processo di crescita aziendale che si è tradotto in un numero maggiore di commesse da realizzare ed in un incremento delle risorse produttive da gestire e controllare.

“ Lisa nasce nel 2004 come azienda operante nel settore del mobile, particolarmente dei piani e dei top per le cucine. Nel tempo l'azienda è cresciuta e ci siamo spostati verso la lavorazione della lamiera, del ferro e dell'alluminio proponendoci come terzi a clienti di diversi settori come ad esempio per aziende che fanno caldaie, ascensori, automotive. Nel momento in cui sono aumentati sia il numero degli addetti che il numero delle commesse abbiamo sentito molto la difficoltà di analizzare il rendimento dei vari prodotti che realizzavamo e di tenere sotto controllo i costi di produzione. **Quando hai più addetti da gestire, più lavorazioni da eseguire, più clienti da soddisfare capisci l'importanza di avere uno strumento valido che ti aiuta ad organizzare e gestire al meglio l'azienda.** ”

## PERCHÉ LISA HA SCELTO BRAVO?

2

**Lisa**, supportata da una Direzione già consapevole di cosa servisse all'azienda e di come impostare una buona gestione produttiva, **ha scelto Bravo Manufacturing per controllare efficacemente la produzione ed organizzare i processi allo scopo di ridurre costi e sprechi.**

“ Noi volevamo un software che potesse aiutarci. Cercando in internet abbiamo trovato Bravo e visto delle presentazioni on line. **Bravo ci è piaciuto subito e per noi era lo strumento che avrebbe potuto risolvere i nostri problemi. Abbiamo scaricato la versione free di Bravo e, avendo nel nostro organico, persone provenienti dalla Smeg quindi molto calate nel settore produttivo e tecnico, conoscevamo già benissimo i concetti di distinta base, di organizzazione della produzione, di gestione dei processi.** Questo ci ha permesso ancora di più di apprezzare Bravo e la sua semplicità di utilizzo. Così abbiamo contattato Antos, che poi non ci ha offerto solo il software ma tutto un servizio che ancora accompagna l'azienda nel miglioramento dell'organizzazione. ”

## COME È INIZIATO IL PROGETTO?

3

I primi 6 mesi del progetto sono trascorsi tra inserimento dei dati, individuazione delle procedure organizzative dei reparti, creazione delle distinte base e impostazione delle stampe di controllo del sistema.

“ **La prima fase, di circa 6 mesi, ci ha impegnati a popolare il software di dati in quanto nessun sistema funziona bene se a monte non c'è una costruzione della base dati, come la creazione delle distinte base.** Dopo questa prima fase di avvio abbiamo iniziato a vedere i primi risultati in termini di elaborazione e controllo delle informazioni, abbiamo cominciato a lavorare davvero bene. ”

## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO LISA GRAZIE A BRAVO?

4

Oggi **Lisa può vantare una cultura generale di organizzazione aziendale che coinvolge tutto l'organico.** Grazie a Bravo, le attività si svolgono con la stessa velocità di prima ma col vantaggio aggiuntivo della migliore organizzazione, del controllo, della responsabilità verso il rispetto dei tempi e della qualità condivisa.

“ **Abbiamo vissuto un cambio molto importante di mentalità.** Mi sono accorto io per primo che quando ci sono cambiamenti organizzativi importanti, in azienda ci deve essere una solida volontà della proprietà a portarla avanti. Solo così puoi trasmettere ai tuoi collaboratori i vantaggi e la positività del cambiamento. Oggi tutti qui sanno che il loro lavoro ha un tempo, un costo, delle responsabilità nel fare tempi giusti e nel rispettare quello che abbiamo concordato insieme per realizzare prodotti di qualità. A livello di controllo, abbiamo raggiunto due grandi traguardi: **un controllo di efficienza produttiva** che da quest'anno, il 2017, sarà effettivo e sarà la nostra bocca della verità su come lavoriamo; **un controllo di marginalità** che facciamo grazie alle analisi di Bravo cliente per cliente, tipo di prodotto per tipo di prodotto. Questo secondo controllo ci fa capire dove l'azienda realmente deve andare, dove c'è più rendimento. **Senza Bravo saremmo stati ancora in alto mare!** ”

# AGRIBOSCO SRL

PRODUZIONE PRODOTTI  
BIOLOGICI  
[www.agribosco.com](http://www.agribosco.com)



## SEDE

Sigillo (PG)



## SETTORE

Coltivazione,  
trasformazione  
e produzione di  
prodotti alimentari  
biologici



## DIMENSIONE

30 dipendenti



## FATTURATO

5/6 mln €



## CLIENTI

Italia, Nord Europa,  
Asia, Nord America

Agribosco Srl è un'industria agroalimentare che **coltiva materie prime biologiche e le trasforma in prodotti finiti e semilavorati di altissima qualità** distribuiti in Italia e in 18 paesi esteri.

Con il suo organico di 30 dipendenti ed un fatturato di 5.000.000 Euro, Agribosco porta avanti una missione di cura dell'ambiente e di sviluppo innovativo e sostenibile. Con questo costante impegno riesce ad offrire **prodotti "con la carta di identità"**, a garanzia di quella qualità che distingue l'azienda sul mercato.

**Etica e professionalità si uniscono ad un processo produttivo efficiente che rende Agribosco uno dei principali fornitori dei più importanti e blasonati marchi del Biologico in Italia e all'estero.**

## PARLA DI NOI



**MARZIO PRESCIUTTI CINTI**  
Direzione di Agribosco Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di Agribosco srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/agribosco](http://www.bravomanufacturing.it/successi/agribosco)



## COSA STAVA CERCANDO AGRIBOSCO? 1

**Agribosco** si impegna a coltivare sementi selezionate per garantire al consumatore la qualità promessa in etichetta, confrontandosi anche con competitor che sfruttano il concetto di agricoltura biologica senza però crederci realmente. **L'azienda pertanto, non accettando compromessi sulla qualità delle coltivazioni, deve rimanere competitiva ottimizzando il processo produttivo riducendo gli sprechi che causano inefficienza.**

“ *Agribosco trasforma materie prime di agricoltura biologica e produce prodotti alimentari. La nostra sfida per restare competitivi sul mercato è lottare quotidianamente contro i disonesti, contro chi propone prodotti biologici che in realtà non lo sono. Le nostre materie prime sono di massima qualità ed hanno un costo importante per la produzione in campo. Noi dobbiamo risparmiare per rimanere competitivi, ma senza compromessi sugli ingredienti. Cerchiamo quindi di ottimizzare e rendere efficienti i nostri processi produttivi.*

***Per questo ci serve un sistema che ci aiuta a massimizzare l'efficienza della produzione e capire dove ci sono sprechi da eliminare.*** ”

## COME È INIZIATO IL PROGETTO? 3

Durante il primo anno di utilizzo, **Agribosco** ha dedicato molta attenzione a diffondere presso l'organico l'importanza di **utilizzare Bravo Manufacturing come sistema unico per rilevare i dati**. L'obiettivo principale è stato quello di addestrare tutti sulle nuove procedure per avere un unico sistema di riferimento dove inserire i dati di produzione, organizzare in un certo modo le informazioni e utilizzarle per elaborare analisi e statistiche utili alla Direzione Aziendale.

“ *Il primo anno di utilizzo è stato un po' di rodaggio per tutto l'organico, **abbiamo puntato molto sul far comprendere al nostro personale perchè e come utilizzare un nuovo strumento come Bravo.** Quello che oggi posso considerare **un grande vantaggio è l'organizzazione dei numeri:** quando tutti i giorni in un'azienda arrivano tanti numeri dalla produzione ma non si è capaci di organizzarli in modo razionale, questi numeri non servono a niente perchè restano non fruibili. Con Bravo abbiamo avuto grandi benefici proprio nell'organizzazione di questa importante mole di dati e informazioni.* ”

## PERCHÉ AGRIBOSCO HA SCELTO BRAVO? 2

**Agribosco, con Bravo Manufacturing, ha scelto di raggiungere una maggiore efficienza del sistema produttivo e quindi un abbattimento dei costi, condizione necessaria per competere sul mercato senza compromessi sulle materie prime.**

“ *Noi siamo stati facilitati nella scelta di Bravo Manufacturing perchè avevamo già Mago.Net come sistema gestionale aziendale. Ci è stata presentata la possibilità di avere un Mes per la produzione ben integrato al nostro gestionale e questo ci ha attratto molto perchè volevamo raggiungere un **miglior controllo sulla produzione e avere numeri organizzati e più facilmente gestibili dai nostri controller.** Con Bravo abbiamo cercato una **maggiore efficienza del sistema produttivo e un abbattimento dei costi,** condizione necessaria per restare sul mercato e interfacciarci con i competitor.* ”

## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO AGRIBOSCO GRAZIE A BRAVO? 4

**Agribosco** ha avuto un notevole miglioramento in termini di fruibilità e rintracciabilità dei dati di produzione. I reparti produttivi riconoscono **Bravo** come repository dei dati di produzione e come supporto per velocizzare l'inserimento delle bolle di lavorazione. Con il Pannello di Controllo di Bravo, la Direzione oggi dispone delle informazioni per conoscere l'andamento della produzione senza dover chiedere i dati ai Responsabili di reparto.

“ *Oggi Agribosco ha fatto un notevole passo in avanti nella fruibilità dei dati di produzione: prima di Bravo Manufacturing la ricerca dei dati di produzione era più complessa mentre oggi tiriamo fuori i dati in modo molto veloce e affidabile. Bravo ci permette di vedere in tempo utile se ci sono difetti in produzione, passaggio fondamentale per noi che puntiamo tutto sulla qualità riconoscibile dei nostri prodotti. **In produzione è entrata a regime la raccolta dati con Bravo, abbiamo superato le diffidenze degli operatori puntando sulla facilità di utilizzo dello strumento per rendere tutti sempre più abili nella registrazione delle informazioni.** A livello di analisi io utilizzo molto il Pannello di Controllo, lo giudico uno strumento che mi permette di avere quelle informazioni sintetiche fondamentali per sapere come va la produzione senza neanche chiedere al responsabile di produzione. So che Bravo ha ancora tante potenzialità da mostrare nella nostra azienda e sono sicuro che presto otterremo ancora più miglioramenti dal punto di vista organizzativo.* ”



# FUTURMEC SRL

LAVORAZIONI MECCANICHE  
DI PRECISIONE  
[www.futurmec.eu](http://www.futurmec.eu)



## SEDE

Casoria (NA)



## SETTORE

Lavorazioni  
meccaniche  
di precisione



## DIMENSIONE

20 dipendenti



## FATTURATO

1,6 mln €



## CLIENTI

Industrie  
del packaging, food,  
aeronautico  
e aerospaziale

**Futurmec Srl** è un'azienda specializzata nel settore della meccanica di precisione per lavorazioni complesse e opera prevalentemente nei mercati aeronautico, del packaging, del food. Le lavorazioni di **Futurmec** sono molteplici: dalla minuteria fino ad arrivare alla realizzazione di componenti complessi che vengono venduti sia in Italia che sul mercato mondiale.

Con un organico di 20 persone e con un fatturato di 1.600.000€, **Futurmec si distingue per l'alta professionalità del team di progettazione e per la qualità delle fasi di lavorazione**, elementi che hanno permesso all'azienda di distinguersi sul mercato e di ottenere commesse prestigiose e di primissimo livello.



### ANTONIO CAPUOZZO

Responsabile Staff Tecnico di Futurmec Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di Futurmec srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/futurmec](http://www.bravomanufacturing.it/successi/futurmec)



## COSA STAVA CERCANDO FUTURMEC? 1

Futurmec fa parte di un gruppo di aziende che include anche la **N.C.M. Technology**, entrambe specializzate nelle lavorazioni meccaniche di precisione. In un mercato altamente specializzato le informazioni da gestire sono complesse ed è prioritario riuscire a mantenere standard produttivi elevati e certificati. Solo un'organizzazione produttiva efficiente e un controllo puntuale delle lavorazioni possono soddisfare le richieste dei clienti. **Futurmec** cercava una soluzione che potesse garantire organizzazione, dati certi, flussi precisi e controllo real time.

“ Il nostro mercato sempre più ci chiede di essere e di rimanere competitivi, specie dal punto di vista della qualità del prodotto fornito al cliente. **Per noi la certificazione interna è un biglietto da visita di fronte al cliente, come lo è avere un reparto produttivo che lavora in modo organizzato**, che condivide le informazioni, che possa essere monitorato in ogni fase della lavorazione. Questo era ciò che ci mancava, non riuscivamo ad avere informazioni certe e non riuscivamo a mettere i vari reparti in comunicazione l'uno con l'altro. I dati di produzione erano incompleti e soprattutto ridondanti perché magari un reparto ignorava il fatto che lo stesso dato era stato fornito da un altro reparto. C'era confusione nelle informazioni. ”

## COME È INIZIATO IL PROGETTO? 3

Il progetto è partito in **Futurmec** dando priorità all'**apprendimento delle nuove procedure**, prima inserite all'interno dell'ufficio tecnico e rapidamente estese all'officina. In breve tempo tutta l'area produttiva si è uniformata e **Bravo Manufacturing è diventato il sistema di riferimento per l'inserimento, la consuntivazione e l'analisi dei dati di produzione**. Durante il primo anno di utilizzo, Bravo Manufacturing ha portato in azienda una evoluzione nel modo di lavorare e una particolare attenzione alla gestione della produzione.

“ Nel giro di un anno Bravo è stato messo pienamente a regime e oggi tutte le procedure girano in modo collaudato. Inizialmente ci siamo concentrati sull'uso pratico del programma, quindi sul capirne le procedure e le funzionalità. In parallelo ci siamo formati, sia il personale in ufficio che gli addetti in officina. In Futurmec spesso dobbiamo fare delle operazioni molto veloci e all'inizio abbiamo cercato di capire come Bravo ci potesse consentire di gestire delle tempistiche così veloci. La soluzione è stata trovata e adesso otteniamo anche dei buoni risultati. Quindi **Bravo, pur essendo un prodotto standard per la gestione della produzione, si è ottimamente adattato al nostro modello produttivo.** ”

## PERCHÉ FUTURMEC HA SCELTO BRAVO? 2

Futurmec ha scelto **Bravo Manufacturing** come soluzione in grado di portare in azienda organizzazione, metodo e controllo. La proposta di intraprendere un progetto di miglioramento a step, ciascuno finalizzato ad un obiettivo chiaro, è stata vista come la strada giusta per conseguire efficienza, qualità e innovazione.

“ Abbiamo conosciuto Antos e Bravo Manufacturing visitando la fiera MEC SPE di Parma. Da lì a poco la Direzione ha deciso che Bravo era la soluzione più confacente a quello che stavamo cercando in termini di completezza e integrazione come obiettivi finali. Abbiamo incontrato il Team di Bravo e poi è iniziato il progetto di cui io sono stato nominato Responsabile. Della proposta ricevuta, oltre che le procedure di Bravo, ci hanno convinto l'organizzazione dei ruoli, la definizione delle responsabilità di ciascuno... **Insomma ci è stato proposto un progetto che fin dall'inizio presentava organizzazione.** ”

## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO FUTURMEC GRAZIE A BRAVO? 4

Cultura dell'organizzazione e disponibilità di dati certificati: **Bravo Manufacturing ha cambiato la capacità dell'azienda di raggiungere i propri obiettivi e oggi permette alla Direzione di stabilire più facilmente se la commessa è stata correttamente eseguita** o se ci sono state delle anomalie da correggere.

“ In Futurmec abbiamo attività presidiate in produzione dove c'è un operatore vicino ad una macchina. Bravo riesce a gestire queste attività molto bene e ci ha aiutati a raggiungere quella organizzazione a cui ambiamo all'inizio. Il progetto che abbiamo portato avanti ha cambiato il nostro modo di pensare. Con Bravo abbiamo introdotto un metodo regolamentato, una regola di lavoro che prima non c'era. Questa regola fa in modo che tutti parlino la stessa lingua (in termini lavorativi) e comunichino tra di loro. Questo è importantissimo per velocizzare i processi e raggiungere gli obiettivi con un ottimo risultato. Inoltre Bravo, grazie anche alla formazione che abbiamo esteso a tutti, ha portato sia in ufficio che in fabbrica un modo nuovo di pensare: oggi il personale riconosce il vantaggio di lavorare in modo organizzato e riconosce l'organizzazione come un aspetto che porta vantaggi a tutta l'azienda. A questo aggiungo l'utilità di poter controllare l'attività produttiva. **Io in particolare apprezzo moltissimo i report di Bravo Manufacturing: sono davvero utili e di immediata lettura. Li trovo molto efficienti.** ”



# NCM TECHNOLOGY SRL

MECCANICA  
DI PRECISIONE  
[www.ncmtecnology.it](http://www.ncmtecnology.it)



## SEDE

Nettuno (RM)



## SETTORE

Lavorazioni  
meccaniche  
di precisione



## DIMENSIONE

10 dipendenti



## FATTURATO

1 mln €



## CLIENTI

Aeronautica,  
meccanica  
di precisione.  
Mercato italiano  
e mercato estero

**NCM Technology Srl** si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione e di costruzione di stampi ad iniezione e termoformatura per l'industria del packaging.

**L'azienda si pone in una posizione d'avanguardia nel proprio mercato, grazie a tutte le tecnologie utilizzate, all'estrema precisione con cui realizza i progetti e ai rigidi controlli di qualità a cui sono sottoposti tutti i particolari prodotti.**

Con un organico di 10 persone e con un fatturato di 1.000.000€, NCM Technology si è specializzata in una vasta gamma di particolari meccanici di piccole, medie e grandi dimensioni per il settore aeronautico e meccanico in generale.



### ANTONIO CAPUOZZO

Responsabile Staff Tecnico di NCM Technology Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di NCM Technology Srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/ncm](http://www.bravomanufacturing.it/successi/ncm)



## COSA STAVA CERCANDO NCM TECHNOLOGY?

1

NCM Technology fa parte di un gruppo di aziende che include anche la Futurmec Srl, entrambe specializzate nelle lavorazioni meccaniche di precisione. **La ricerca dell'eccellenza è il primo obiettivo che NCM Technology deve raggiungere. Le esigenze dei clienti e gli standard richiesti dal mercato rendono fondamentale lavorare con efficienza e con strumenti idonei a garantire la qualità delle lavorazioni.** L'obiettivo di NCM era proprio questo: avere un efficiente ufficio tecnico in grado di gestire e controllare un reparto produttivo organizzato.

“*La nostra sfida quotidiana è quella di produrre nel minor tempo possibile e fornire servizi di consulenza al cliente. In termini di qualità siamo impegnati a rispettare le norme vigenti sulla ISO 9100, di cui NCM sta ottenendo la certificazione. Per questo l'azienda ovviamente ha bisogno di organizzazione per rispettare tutti i severi controlli e garantire un prodotto compatibile con gli standard di mercato. L'esigenza di introdurre un sistema come Bravo è nata dal fatto che le informazioni che dovevamo gestire diventavano sempre più complesse e aumentavano numericamente di giorno in giorno. Non riuscivamo a ricostruire bene i dati sui nostri processi e questo andava contro la necessità di controllo e di gestione dei dati in un modo organizzato, fondamentale per restare competitivi.*”

## COME È INIZIATO IL PROGETTO?

3

La prima fase del progetto ha visto l'impegno di NCM in attività di formazione soprattutto rivolte al personale dell'ufficio tecnico. **In un anno Bravo Manufacturing è entrato pienamente a regime in NCM Technology. Il progetto ha visto l'avvicinarsi degli step previsti e, fin dalle prime fasi, ha portato in azienda una migliore organizzazione e un cambiamento di mentalità di tutto il personale: i reparti produttivi hanno iniziato a comunicare e a condividere le informazioni e si è diffusa una maggiore vocazione a lavorare con metodo.**

“*Inizialmente abbiamo lavorato molto sulla formazione interna perché volevamo abbandonare il modo di fare che avevamo seguito fino a quel momento e introdurre un metodo unico che valesse per tutti i reparti e standardizzasse i vari processi. Siamo partiti dall'ufficio tecnico e poi ci siamo concentrati sulla manualità del programma, quindi sul capirne le procedure e le funzionalità. Abbiamo istruito gli operatori in officina sui nuovi processi per rilevare i dati di produzione e pian piano siamo riusciti a standardizzare le regole su come registrare una lavorazione. Oggi tutti i processi sono condivisi e tutti seguono le stesse procedure.*”

## PERCHÉ NCM TECHNOLOGY HA SCELTO BRAVO?

2

NCM Technology ha visto in Bravo Manufacturing la soluzione cercata da tempo: un sistema che poteva risolvere il problema della frammentazione dei dati di produzione e che poteva permettere all'azienda di portare avanti un percorso di miglioramento organizzativo, culturale e di efficienza.

“*Attraverso una fiera che i nostri titolari hanno visitato abbiamo conosciuto Antos e Bravo Manufacturing. Approfondendo il prodotto e la proposta di progetto presentataci da Antos, abbiamo visto che questa era la soluzione per noi: Bravo ci avrebbe aiutato a centralizzare le informazioni, a collegare i reparti produttivi e a razionalizzare il controllo dei processi. Noi avevamo le idee chiare su dove volevamo arrivare ma ci mancavano il metodo e lo strumento: non avevamo un sistema unico che mettesse insieme tutti i vari "pezzi" di informazioni che circolavano in azienda.*”

## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO GRAZIE A BRAVO?

4

**Organizzazione, comunicazione, flessibilità e controllo: quattro grandi obiettivi, tutti raggiunti da NCM con Bravo Manufacturing.** Sapere in tempo reale in che stato di avanzamento si trova un ordine e verificare se tutte le operazioni di commessa sono state correttamente valutate, smarcate e lavorate sono risultati possibili grazie ad un sistema software valido e alla collaborazione di un personale convertito al concetto di organizzazione.

“*L'organizzazione e la comunicazione tra i reparti erano i nostri primi obiettivi, pienamente raggiunti. Oltre a questo, un altro obiettivo che volevamo raggiungere (e che abbiamo raggiunto) era la formazione del personale di fabbrica, portarlo tutto verso lo stesso modo di pensare... capire che l'organizzazione beneficia tutta l'azienda. Bravo Manufacturing e i consulenti Antos ci hanno permesso di gestire la nostra produzione con flessibilità, specie nei casi in cui facciamo assistenza o riparazioni in conto lavoro o modifiche alle apparecchiature... in questi casi dobbiamo avere un ciclo che possa nascere da una distinta base flessibile e in Bravo abbiamo trovato il percorso giusto per gestire tutto con ottimi risultati. Il risultato finale da noi si vede quando l'operatore riesce a chiudere il ciclo e noi riusciamo a gestire la commessa, sapere in tempo reale in che stato di avanzamento si trova e verificare se tutte le operazioni sono state correttamente valutate, smarcate e lavorate. Quando arriviamo a questo controllo possiamo dire che abbiamo lavorato nel modo giusto e possiamo misurare l'efficienza. Con Bravo ci arriviamo sempre!*”

# TASTITALIA SRL

SOLUZIONI PERSONALIZZATE  
PER INTERFACCE UOMO MACCHINA  
[www.tastitalia.com](http://www.tastitalia.com)



## SEDE

Castelfidardo (AN)



## SETTORE

Interfacce  
uomo-macchina  
e prodotti aptici



## DIMENSIONE

65 dipendenti



## FATTURATO

9 mln €



## CLIENTI

Aerospace, difesa,  
Ho.re.ca., medicale,  
automotive, nautica,  
comparto industriale

**Tastitalia Srl** è un'azienda marchigiana specializzata nella realizzazione di soluzioni personalizzate per interfacce uomo-macchina.

Dall'ideazione alla realizzazione: con la sua esperienza Tastitalia è **in grado di fornire al cliente un servizio di design meccanico, elettronico e grafico delle interfacce garantendo funzionalità, estetica e durata nel tempo del prodotto finito.**

Con un organico di 65 persone e con un fatturato di 9.000.000€, Tastitalia si distingue per la capacità di consegnare pezzi complessi già assemblati, altamente tecnologici, già testati e pronti all'uso.

## PARLA DI NOI



### LORENZO GIULIANI

Responsabile Qualità di Tastitalia Srl

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di Tastitalia srl  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/tastitalia](http://www.bravomanufacturing.it/successi/tastitalia)



## COSA STAVA CERCANDO TASTITALIA?

1

**Tastitalia** nei suoi prodotti combina quotidianamente tre aspetti: la tecnologia, il lato umano e la personalizzazione. Aspetti che non possono mai mancare in una interfaccia che punta alla perfetta interazione con l'utilizzatore. Questo scenario e questi standard hanno portato l'azienda a **cercare una soluzione organizzativa con cui poter controllare in modo estremamente preciso i costi di produzione e il livello di qualità dei processi.**

Ogni prodotto Tastitalia deve infatti soddisfare le richieste dei clienti pur garantendo marginalità all'azienda.

**Il controllo efficiente della produzione parte da una raccolta dati precisa, che sia manuale o fatta automaticamente dalle macchine.**

“ **Tastitalia ha sentito la forte esigenza di trovare un sistema per controllare i costi di commessa e monitorare i processi produttivi.**

*Per questo abbiamo iniziato a valutare le soluzioni esistenti sul mercato, cercando qualcosa che garantissero efficienza ed elevata usabilità.*



## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO GRAZIE A BRAVO?

3

**Bravo Manufacturing ha portato il controllo di produzione in azienda.** Avere i dati correttamente inseriti e costantemente aggiornati permette infatti alla Direzione di monitorare l'andamento della produzione in tempo reale.

**La raccolta dati viene oggi fatta in due modalità:**

**1. manualmente** dagli operatori attraverso l'interfaccia semplice di Bravo Kiosk

**2. automaticamente** dalle macchine tramite la tecnologia IoT di Bravo che permette alle macchine di integrarsi al MES ed inviare i dati di produzione in tempo reale.

“ **Bravo Manufacturing, in modo abbastanza rapido, ci ha portato a poter tracciare i costi di commessa e l'avanzamento della produzione in tempo reale.** Inoltre, un aspetto che abbiamo tanto apprezzato è stata la semplificazione della raccolta dei dati: gli operatori, durante la lavorazione, possono inserire i dati agevolmente tramite l'interfaccia touch screen di Bravo e questo è molto importante per noi.

*Ultimo vantaggio, ma non in ordine di importanza, è che con Bravo siamo riusciti a collegare le macchine in ottica IoT e quindi possiamo fare la raccolta automatica dei dati di produzione direttamente dalla macchina.*



## PERCHÉ TASTITALIA HA SCELTO BRAVO?

2

Ricerca una soluzione idonea ha significato valutare i vari sistemi esistenti sul mercato, soprattutto quelli orientati all'IoT (Internet of Things).

Visto che l'esigenza aziendale era chiaramente rivolta al controllo della produzione, Tastitalia si è orientata verso le soluzioni MES dedicate alla gestione dei processi produttivi e pronte per l'Industria 4.0.

**La scelta di Bravo Manufacturing è stata fatta in funzione di alcuni plus apprezzati dall'azienda: la verticalizzazione sul controllo di produzione, la connessione con le macchine in chiave IoT, l'integrazione con tutti i sistemi esterni e la capacità di controllo degli indicatori di efficienza in tempo reale.**

“ *Tra i vari player che abbiamo esaminato abbiamo scelto Bravo Manufacturing per tre motivi principali.*

*Innanzitutto per la sua completa integrabilità con nostro sistema gestionale aziendale. Secondariamente, quando lo abbiamo visto e provato in versione Free, ci è subito sembrato il sistema MES più rispondente alle nostre esigenze di controllo della produzione.*

*Infine, cosa per noi importantissima, Bravo è il MES che offre l'integrazione in chiave IoT con le macchine che usiamo in produzione.*



## QUAL È IL GIUDIZIO SULLA COLLABORAZIONE CON ANTOS?

4

**Tastitalia e Antos** collaborano da tanti anni ed il rapporto si basa su uno scambio reciproco di professionalità.

**Strumenti di valore, progetti finalizzati alla crescita e collaborazione continua: è questo, in sintesi, ciò che Tastitalia apprezza di Antos e Bravo Manufacturing.**

“ *Ho seguito in prima persona il progetto Bravo Manufacturing e lo posso definire un sistema facile da utilizzare, veloce nelle elaborazioni ed intuitivo.*

*Valuto molto positivamente tutto il progetto, sia per i risultati che abbiamo raggiunto, sia per il supporto ricevuto. Antos ci ha affiancato e ci affianca ancora con grande professionalità, costanza e conoscenza delle problematiche del settore produttivo.*





## FP CUPIDO

PRESSOFUSIONE ZAMA  
E ALLUMINIO  
[www.fpcupido.com](http://www.fpcupido.com)



### SEDE

Loreto (AN)



### SETTORE

Pressofusione zama  
e alluminio



### DIMENSIONE

35 dipendenti



### FATTURATO

4 mln €



### CLIENTI

Serramenti e infissi,  
illuminotecnica,  
automazione industriale,  
arredo casa, ludico,  
robotica

**FP Cupido** è un'azienda in continua evoluzione che vanta due caratteristiche: da un lato una esperienza di oltre 40 anni nella **finitura superficiale dei materiali, nella pressofusione della zama e di recente in quella dell'alluminio; dall'altro una proprietà dinamica e innovativa che crede nelle proprie risorse come fattore di successo.**

Reperti produttivi integrati e un parco macchine efficiente rendono la FP Cupido capace di produrre componenti di dimensioni e peso diversi.

Con un organico di 35 persone e con un fatturato di oltre 4.000.000€, l'azienda si afferma nelle attività di pressofusione, smerigliatura, burattatura e assemblaggio e si propone come capocommessa ideale per il cliente che desidera raggiungere il proprio obiettivo finale in completa sicurezza e tranquillità.

## PARLA DI NOI



### MARCO ASCANI

Responsabile Stabilimento e Qualità di FP Cupido

Se vuoi leggere l'intera storia di successo di FP Cupido  
scansiona il QR code a lato oppure visita la pagina

[www.bravomanufacturing.it/successi/fpcupido](http://www.bravomanufacturing.it/successi/fpcupido)



## COSA STAVA CERCANDO FP CUPIDO?

1

L'esigenza di ottenere la piena soddisfazione del cliente, di fornire prodotti conformi ed evasi nei tempi concordati impone una organizzazione della produzione a regola d'arte. FP Cupido dunque cercava un sistema, nello specifico un software MES, per raggiungere quella organizzazione e quel controllo necessari in un mercato competitivo che punta alla qualità.

“ Cercare e inserire un sistema MES per noi è stata un'esigenza. Il MES è infatti indispensabile se si vogliono controllare i costi di commessa, analizzare le efficienze delle macchine e dei reparti. Senza un sistema di questo tipo non si arriva alla conoscenza completa e profonda della produzione. ”

## COME È INIZIATO IL PROGETTO?

3

Bravo Manufacturing è stato introdotto in FP Cupido allo scopo di trasformare l'azienda in Industria 4.0, automatizzando la raccolta dati di produzione dalle nuove macchine acquistate per il reparto della fonderia.

In breve tempo Bravo Manufacturing è entrato a regime e FP Cupido ha potuto sfruttare la tecnologia IoT per raccogliere e controllare i dati di efficienza produttiva in modo automatico e in tempo reale. Dopo il successo di questo primo step, il passo successivo è avvenuto da sè: l'estensione di Bravo agli altri reparti, più manuali, dove gli operatori hanno applicato le nuove procedure di raccolta dati e di consuntivazione della produzione. **Diventata Industria 4.0 in poche settimane, FP Cupido ha applicato Bravo Manufacturing a tutti i reparti produttivi.**

“ Nella nostra azienda l'installazione di Bravo è stata mirata all'applicazione del 4.0. Quando abbiamo avviato un nuovo reparto di fonderia alluminio con una nuova macchina completamente automatizzata, abbiamo deciso di partire al top: **rilevazione automatica dei dati, real time, integrazione IoT a tutti gli effetti. Applicando Bravo Manufacturing abbiamo subito appurato che tutto funzionava alla grande!** Le persone hanno tutte collaborato perché hanno capito che il progetto non era finalizzato al controllo del singolo ma al controllo dell'efficienza per l'azienda. ”

## PERCHÉ FP CUPIDO HA SCELTO BRAVO?

2

Dopo aver valutato diverse soluzioni di gestione della produzione, FP Cupido conosce Bravo Manufacturing anche grazie al passaparola di alcuni clienti che già conoscevano l'azienda produttrice (Antos Srl).

**La proposta di Bravo Manufacturing è stata apprezzata per completezza ed originalità:** accanto ad un sistema per l'organizzazione della produzione e l'evoluzione dell'azienda in ottica 4.0, FP Cupido ha scelto un metodo di lavoro basato su un percorso di innovazione, di crescita e di misurazione tangibile dei risultati.

“ Da Antos abbiamo ricevuto una proposta molto interessante e soprattutto originale: quella di un percorso che andava oltre il conteggio delle ore di installazione o altri servizi ma che invece era fatto di obiettivi, tappe e traguardi finalizzati ad una crescita costante e continua. Soprattutto ci è piaciuto il personale Antos. Abbiamo quindi apprezzato sia il software, sia la competenza di chi ce lo ha proposto, personale con esperienza sul campo. ”

## QUALI MIGLIORAMENTI HA OTTENUTO GRAZIE A BRAVO?

4

Bravo Manufacturing ha permesso a FP Cupido di diventare **Industria 4.0** in tempi molto rapidi e di certificarsi in conformità alle previsioni di legge per accedere ai benefici fiscali stanziati dal Piano Nazionale Industria 4.0..

I numerosi report di Bravo Manufacturing e gli strumenti di analisi dei principali KPI di produzione hanno reso l'azienda molto forte sul controllo di efficienza delle risorse e dei processi: quantità attese, quantità reali, scarti, attività in corso, tempi di produzione, attività ausiliarie, margine di commessa.

“ Nella nostra azienda con Bravo è cambiato il modo di lavorare, inteso come organizzazione, verifica dell'avanzamento della produzione, consapevolezza in ogni reparto e in ogni persona di quali siano i target dell'azienda. Sembra una banalità ma in realtà mostrare all'operatore quali sono i cicli e i tempi previsti fa aumentare la sua consapevolezza di quello che l'azienda si aspetta e fa crescere la sua voglia di fare meglio. **Oggi qui è diffusa la consapevolezza: dalla proprietà fino all'ultimo operatore, sappiamo tutti quali sono gli obiettivi di efficienza da raggiungere.** ”

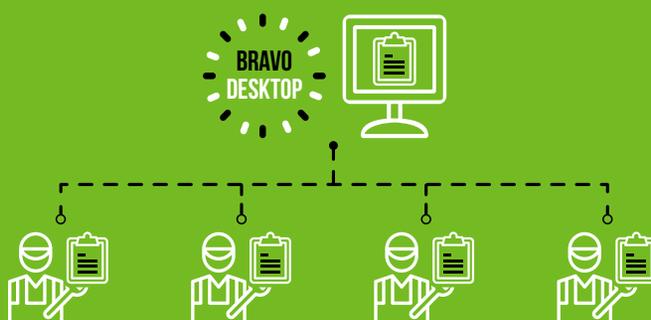
# CON BRAVO PUOI....

## ASSEGNARE LE TUE ATTIVITÀ

COME PUOI DISTRIBUIRE  
LE ATTIVITÀ DI PRODUZIONE  
TRA I TUOI OPERATORI?

**Bravo Desktop** è il componente di Bravo Manufacturing con cui puoi gestire le informazioni e monitorare l'avanzamento della produzione.

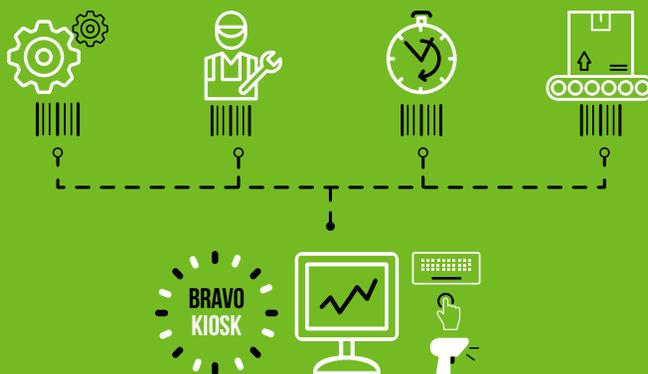
Distinte base, piani di produzione, ordini e commesse sono creati e gestiti attraverso Bravo Desktop.



## RILEVARE I DATI DI PRODUZIONE

COME PUOI RACCOLGERE  
I DATI EFFETTIVI DI PRODUZIONE?

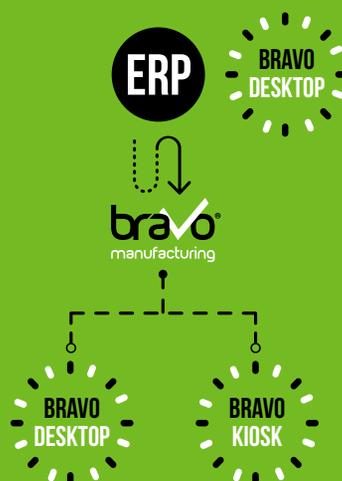
**Bravo Kiosk** rileva tutte le informazioni relative ai processi produttivi direttamente in **linea di produzione** (tempi, quantità, etc...). Bravo Kiosk è utilizzabile mediante tastiera, lettore di codice a barre o sistema Touch Screen.



## INTEGRARE QUALSIASI SOLUZIONE GESTIONALE O ERP

COME PUOI CONDIVIDERE LE INFORMAZIONI TRA  
BRAVO ED IL TUO SISTEMA ERP?

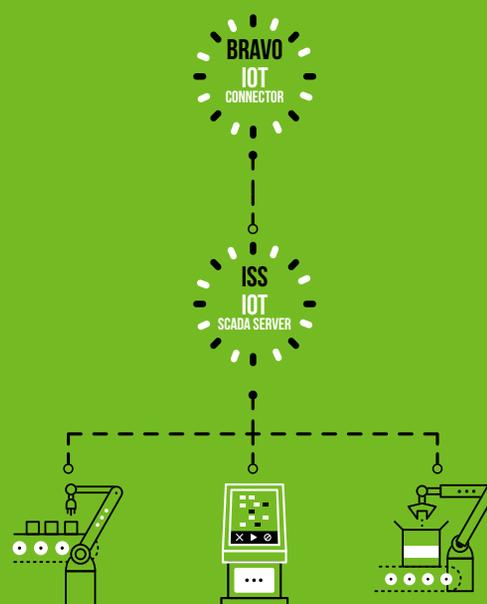
**Bravo Easy Gate** è la porta di comunicazione di Bravo Manufacturing con il resto del mondo: **collega qualsiasi piattaforma** (gestionale, ERP, MRP, sistemi legacy,...) **o qualsiasi fonte dati** (database, fogli di calcolo, file di testo,...) direttamente a Bravo Manufacturing e scambia vicendevolmente tutti i dati relativi ai tuoi processi produttivi.



## INTEGRARE LE TUE MACCHINE

COME PUOI RILEVARE I DATI DIRETTAMENTE  
DALLE MACCHINE?

Con **Bravo IoT Connector** automatizzi la comunicazione e lo scambio delle informazioni tra **Bravo Manufacturing** e i sistemi **ISS (IoT Scada Server)** collegati alle macchine/impianti che utilizzi in produzione. Rilevi i dati di produzione automaticamente dalle macchine e controlli le performance in tempo reale.



## CONTROLLARE L'EFFICIENZA DELLE TUE RISORSE

COME PUOI VERIFICARE QUANTO È STATA  
EFFICIENTE UNA PRODUZIONE?

**Bravo Report** è l'editor grafico di Bravo Manufacturing per la creazione e la personalizzazione dei report. Un potente motore che ti permette di effettuare **analisi estremamente approfondite** grazie ai modelli di report già presenti e alla possibilità di crearne di nuovi studiati sulle tue esigenze: analisi di efficienza macchine e operatori, history di produzione, prospetti sugli stati delle risorse o delle macchine.... sono solo alcuni esempi della vasta reportistica di **Bravo Manufacturing**.



# TRE VERSIONI DI BRAVO

SCEGLI BRAVO MANUFACTURING:  
SCOPRI LA VERSIONE PIÙ ADATTA  
ALLE TUE ESIGENZE!



## BRAVO FREE EDITION

LA SOLUZIONE PRONTA ALL'USO  
E REALMENTE A COSTO ZERO PER L'AZIENDA!

La versione Free di Bravo Manufacturing è dedicata alle **piccole realtà artigianali e manifatturiere** che non hanno possibilità di investire capitali in costose piattaforme M.E.S. ma che vogliono comunque monitorare e ottimizzare i propri processi produttivi.

Bravo Manufacturing Free Edition include tutte le funzionalità base che fanno di Bravo un completo sistema di raccolta e analisi dati in produzione. Scarica Bravo Manufacturing dal sito internet [www.bravomanufacturing.it](http://www.bravomanufacturing.it) ed inizia ad utilizzarlo senza limiti di tempo!

Puoi testarlo per gestire fino a 5 risorse produttive (macchine e operatori)... valuta il tuo Bravo prima di scegliere!



## BRAVO ENTERPRISE EDITION

LA VERSIONE A CINQUE STELLE  
DI BRAVO MANUFACTURING!

Bravo Enterprise Edition è il sistema completo per la gestione dei processi produttivi e per l'analisi dei dati economici, tecnologicamente avanzato e con strumenti innovativi di controllo.

Bravo Manufacturing Enterprise Edition ti permette di gestire un numero illimitato di risorse in produzione e include tutte le funzionalità disponibili di Bravo, il sistema numero uno per il controllo della commessa:  
ORDINE DI PRODUZIONE // DOCUMENTAZIONE TECNICA // PIANO DI PRODUZIONE // DISTINTA BASE // PINZATURA FASI (FASI COMBinate) // CONTROLLO COMMESSE

Bravo Manufacturing è la soluzione M.E.S. (Manufacturing Execution System) realizzata da Antos Srl per il controllo della commessa/lotto di produzione e l'analisi in tempo reale dell'efficienza delle lavorazioni.

Bravo Manufacturing è attualmente disponibile in tre edizioni: **Free, Professional, Enterprise** che si distinguono in base alle funzionalità disponibili e al numero di risorse gestibili.



## BRAVO PROFESSIONAL EDITION

LA SOLUZIONE PER AVERE SOTTO CONTROLLO  
TUTTI I PROCESSI PRODUTTIVI!

La versione Professional è pensata per le PMI del settore manifatturiero che vogliono avere sempre sotto controllo i processi produttivi con un sistema rapido, integrato con software esterni e facile da usare.

Bravo Manufacturing Professional Edition ti permette di gestire fino a 75 risorse in produzione e comprende tutte le funzionalità che rendono Bravo il sistema numero uno per il controllo della commessa di produzione:  
ORDINE DI PRODUZIONE // DOCUMENTAZIONE TECNICA // CONTROLLO COMMESSE // CONTROLLO EFFICIENZA RISORSE // MONITORAGGIO DELLA PRODUZIONE // GESTIONE RISORSE (MACCHINE E MATRICOLE) // RACCOLTA DATI TRAMITE BRAVO KIOSK (TOUCH SCREEN) // RACCOLTA DATI IN MODALITÀ BACKOFFICE // GESTIONE REPORT (CREAZIONE, PERSONALIZZAZIONE, ESPORTAZIONE) // INTEGRAZIONE CON SISTEMA GESTIONALE ESTERNO.

// CONTROLLO EFFICIENZA RISORSE // MONITORAGGIO DELLA PRODUZIONE // GESTIONE RISORSE (MACCHINE E MATRICOLE) // RACCOLTA DATI TRAMITE BRAVO KIOSK (TOUCH SCREEN) // RACCOLTA DATI IN MODALITÀ BACKOFFICE // GESTIONE CONTO LAVORO // GESTIONE REPORT (CREAZIONE, PERSONALIZZAZIONE, ESPORTAZIONE) // INTEGRAZIONE CON SISTEMA GESTIONALE ESTERNO.





**Antos s.r.l.** Via dell'Industria n. 6/8 - 60021 Camerano (AN) - tel 071.7108801 - fax 071.7201112  
Numero Verde 800 71 38 02 - [marketing@antos.it](mailto:marketing@antos.it) - [www.antos.it](http://www.antos.it)

seguici su  @bravomanufacturing.software